(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-139828 (P2001-139828A)

(43)公開日 平成13年5月22日(2001.5.22)

(51) Int.Cl.	識別記号	F I C 0 8 L 101/14	テーマコード(参考)
C08L 101/14		·	77
B32B 27/00		2022 2.,00	K
CO8J 3/20		C 0 8 J 3/20	Z
C08L 33/00		C 0 8 L 33/00	
79/02		79/02	
		審查請求 未請求 請求可	質の数13 OL (全 17 頁)
(21)出願番号	特顧2000-263856(P2000-263856)	(71)出願人 000004628	
		株式会社日本角	媒
(22)出顧日	平成12年8月31日(2000.8.31)	大阪府大阪市中	央区高麗橋4丁目1番1号
	•	(72)発明者 原田 信幸	
(31)優先権主張番号	特願平 11-248043	兵庫県姫路市新	千区與浜字西沖992番地の
(32)優先日	平成11年9月1日(1999.9.1)	1 株式会社日	本触媒内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者 北山 敏国	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		兵庫県姫路市新	干区興浜字西沖992番地の
		1 株式会社日	本触媒内
		(72)発明者 足立 芳史	
		兵庫県姫路市網	干区與浜字西沖992番地の
		1 株式会社日	本触媒内
		(74) 代理人 100073461	C. F. AMERICAN CO.
		弁理士 松本	武彦
		7.52 147	

(54) [発明の名称] 水膨潤性架橋重合体、その組成物とこれらの製造方法および用途

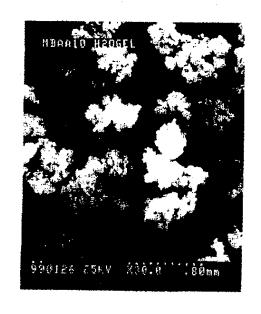
(57)【要約】

【課題】 アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合 体とを含み、脱塩特性に優れると共に、加圧下の吸収諸 特性に優れた実用性の高い水膨潤性架橋重合体組成物を 提供する。

【解決手段】 アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋 重合体とを含む粒子状の水膨潤性架橋重合体組成物であ って、次の(1)および/または(2)の要件を満たす。

(1)水膨潤性架橋重合体組成物の嵩密度が0.5g/m 1以下である。

(2)アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合体の少 なくとも一方の嵩密度 が0.5g/ml以下 である。



10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合体とを含む粒子状の水膨潤性架橋重合体組成物であって、嵩密度が0.5g/ml以下であることを特徴とする水膨潤性架橋重合体組成物。

1

【請求項2】 アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋 重合体とを含む粒子状の水彫潤性架橋重合体組成物であって、前記アニオン性架橋重合体と前記カチオン性架橋 重合体の少なくとも一方が高密度0.5g/ml以下であることを特徴とする水彫潤性架橋重合体組成物。

【請求項3】 架橋重合体中の官能基中に含まれる酸性基の50~100モル%が未中和の酸性基であるアニオン性架橋重合体と、架橋重合体中の官能基中に含まれる塩基性基の50~100モル%が未中和の塩基性基であるカチオン性架橋重合体とを含む、請求項1または2記載の水膨潤性架橋重合体組成物。

【請求項4】 カチオン性架橋重合体がポリエチレンイミン架橋重合体である、請求項1から3のいずれかに記載の水膨潤性架橋重合体組成物。

【請求項5 】 ポリエチレンイミン架橋重合体が固形分 20 80重量%以上のポリエチレンイミン重合体を架橋させることにより得られる架橋重合体である、請求項4記載の水膨潤性架橋重合体組成物。

【請求項6】 固形分が80重量%より多いアニオン性 架橋重合体と、固形分が80重量%より多いカチオン性 架橋重合体の両者を、ドライブレンドすることにより得 られたものである、請求項1から5のいずれかに記載の 水影潤性架橋重合体組成物。

【請求項7】 カチオン性架橋重合体が、水溶性ポリマーおよび架橋剤を気泡含有下で反応させるととにより得られたものである、請求項1から6のいずれかに記載の水膨潤性架橋重合体組成物。

【請求項8】 嵩密度が0.5g/m1以下であり、生理食塩水に対する無加圧下の吸収倍率が少なくとも5g/gである、粒子状のカチオン性架橋重合体。

【請求項9】 カチオン性架橋重合体がポリエチレンイミン架橋重合体である、請求項8記載の粒子状のカチオン性架橋重合体。

【請求項10】 少なくとも水溶性ポリマーおよび架橋 剤を含む溶液を気泡含有下で架橋反応させる工程を含む、水膨潤性架橋重合体の製造方法。

【請求項11】 水溶性ポリマーがポリアミンである、 請求項10記載の水膨潤性架橋重合体の製造方法。

【請求項12】 少なくともポリアミンおよび架橋剤を含む溶液を気泡含有下で架橋反応させて得られたカチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体を混合する工程を含む、水膨潤性架橋重合体組成物の製造方法。

【請求項13】 請求項1から7のいずれかに記載の水 膨潤性架橋重合体組成物を含む吸収層を、透液性を有す るシートと、不透液性を有するシートとで挟持してな

る、吸収性物品。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、水膨潤性架橋重合体組成物およびその製造方法に関し、さらに詳しくは嵩密度が特定範囲のアニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合体とを含む水膨潤性架橋重合体組成物およびその製造方法に関する。本発明はまた、上記水膨潤性架橋重合体組成物を容易に得させるための水膨潤性架橋重合体とその製造方法に関する。本発明はさらに上記水膨潤性架橋重合体組成物の用途に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、合成の吸水材、いわゆる吸水性樹 脂が開発され、生理用ナプキン、使い捨ておむつ等の衛 生材料の構成素材としてのみならず、止水材、結露防止 材、さらに鮮度保持材、溶剤脱水材等の産業用途、緑 化、農園芸等の保水、吸水性樹脂の必要な用途に実用化 されつつある。上記吸水性樹脂としては、例えば、ポリ アクリル酸部分中和物架橋体、澱粉-アクリロニトリル グラフト重合体の加水分解物、澱粉-アクリル酸グラフ ト重合体の中和物、酢酸ビニル-アクリル酸エステル共 重合体のケン化物、アクリロニトリル共重合体もしくは アクリルアミド共重合体の加水分解物またはこれらの架 橋体、ポリエチレンイミンの架橋体等、親水性の高分子 化合物に架橋構造をもたせたものが多く知られている。 [0003] さらに、WO92/20735には、2つ の異なるイオンを有し、イオン交換能を有する重合体粒 子の組み合わせによる電解質溶液の吸収についての技術 的基本概念が開示されており、その技術の適用例が、特 開平4-81468号公報、WO98/24382、W ○98/37149およびW○99/25393に開示 されている。とれらの技術は、たとえば、アニオン性の 水膨潤性架橋重合体粒子とカチオン性の水膨潤性架橋重 合体粒子とを組み合わせるととで、前者の有する酸性基 と後者の有する塩基性基とが吸収液中の塩によりそれぞ れ中和構造をとり、それぞれが水膨潤性となるので、従 来の中和された吸水性樹脂よりも優れた膨潤性が発揮で きるというものである。さらに、従来の中和処理された 吸水性樹脂では問題となっていた電解質をも取り込み、 塩効果を抑制することができ、結果として、電解質溶液 の吸収能力を従来に比べて飛躍的に高めることができる

[0004]

というものである。

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記したWO92/20735、WO98/24382、WO98/37149では、重合体粒子の組み合わせについての基本技術が開示されているのみであり、実使用に際しての吸収特性を考慮したものではない。またその吸収特性を改善することを目的としてWO99/25393では重合体粒子中にミクロドメインを形成させることを

提案しているが、この場合は逆に脱塩効果の低下が起こ ることが判明している。特に紙おむつ等の実使用に際し ては吸水材の使用効率が重要であり、そのため液体の拡 散性、更に電解質溶液に対する吸収特性がより重要であ るのにもかかわらず、との点が全く考慮されていない。 そのため、上記従来の技術をそのまま紙おむつ等に応用 した場合には、吸収速度、吸収倍率、通液性などに問題 があり、満足のいく製品は得られない。

【0005】したがって、本発明の課題は、アニオン性 架橋重合体とカチオン性架橋重合体とを含み、脱塩特性 に優れると共に、加圧下の吸収諸特性に優れた実用性の 高い水膨潤性架橋重合体組成物およびその製造方法を提 供することにある。本発明の課題はまた、この水膨潤性 架橋重合体組成物を容易に得させるための水膨潤性架橋 重合体およびその製造方法と、この水膨潤性架橋重合体 組成物の用途をも提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するた め、本発明では、以下の構成を提供する。

- (1) アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合体とを 20 含む粒子状の水膨潤性架橋重合体組成物であって、嵩密 度がO.5g/ml以下であることを特徴とする水膨潤 性架橋重合体組成物。
- (2) アニオン性架橋重合体とカチオン性架橋重合体とを 含む粒子状水膨潤性架橋重合体組成物であって、前記ア ニオン性架橋重合体と前記カチオン性架橋重合体の少な くとも一方が嵩密度0.5g/m1以下であることを特 徴とする水膨潤性架橋重合体組成物。
- 【0007】(3) 嵩密度が0.5g/m1以下であり、 生理食塩水に対する無加圧下の吸収倍率が少なくとも5 30 g/gである、粒子状のカチオン性架橋重合体。
- (4) 少なくとも水溶性ポリマーおよび架橋剤を含む溶液 を気泡含有下で架橋反応させる工程を含む、水膨潤性架 橘重合体の製造方法。
- (5) 少なくともポリアミンおよび架橋剤を含む溶液を気 泡含有下で架橋反応させて得られたカチオン性架橋重合 体とアニオン性架橋重合体を混合する工程を含む、水膨 潤性架橋重合体組成物の製造方法。
- (6) 上記本発明の水膨潤性架橋重合体組成物を含む吸収 層を、透液性を有するシートと、不透液性を有するシー トとで挟持してなる、吸収性物品。

[0008]

【発明の実施の形態】本発明の水膨潤性架橋重合体組成 物は、カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体と を含むものであり、次の(1)および/または(2)の要件を 満たすものである。

- (1) カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体の少 なくとも一方の嵩密度が0.5g/ml以下である。好 ましくは0.4g/m1以下である。

1以下である。好ましくは0.4g/m1以下である。 【0009】尚、本発明における「嵩密度」とは、試料 の単位体積当たりの質量であり、一般的に使われる見か け密度、嵩比重、等と同じ意味である。本発明において 「嵩密度」の測定は日本工業規格 K3362 8.2 に準じて行われる。とのように嵩密度を小さくすること で粒子の表面積が大きくなるため、カチオン性架橋重合 体とアニオン性架橋重合体によるイオン交換による脱 塩、中和が早く起こり、加圧下における吸収速度が向上 する。また、嵩密度が低いことから吸水初期の通液性が 向上し、結果として吸収倍率の飽和値(吸収量)も向上 する。表面積を大きくするだけであれば粒径を小さくす れば良いのであるが、単に粒径を小さくしただけでは嵩 密度が高いため、通液性が低くなる。また、上記した♥ ○92/20735、特開平4-81468号公報、₩ 098/24382、W098/37149では、不定 形破砕状の重合体粒子同士を組み合わせており、更に♡ ○99/25393ではエクストルーダーを用いてミク ロドメインが形成するまで混練を繰り返しており、いず

れの重合体粒子も嵩密度は0.5g/mlよりも大きい

ものである。 [0010] そとで、本発明においては嵩比重が小さく 表面積の大きいカチオン性架橋重合体もしくはアニオン 性架橋重合体またはそれらの混合組成物を用いることで 速い通液速度と速い加圧下吸収速度を両立できるととを 見い出した。本発明において使用されるカチオン性架橋 重合体は、重合体分子中の官能基中に含まれる塩基性基 の50~100モル%が未中和の塩基性基であることが 好ましく、例えば、水膨潤性を示し且つ水不溶性になる までゆるく架橋された、ポリアルキレンアミン架橋体、 ボリビニルアミン架橋体、ボリアリルアミン架橋体、ボ リN-ビニルイミダゾール架橋体、ポリビニルピリジン 架橋体、ポリビニルピリジンアミンオキシド架橋体、ポ リジアリルアミン架橋体、ポリアミドポリアミン架橋 体、ポリジメチルアミノアルキルアクリレート架橋体、 ポリジメチルアミノアルキルメタクリレート架橋体、ポ リジメチルアミノアルキルアクリルアミド架橋体、ボリ ジメチルアミノアルキルメタクリルアミド架橋体、ポリ アミジン架橋体、ポリアクリル酸ヒドラジン架橋体、ア スパラギン酸-ヘキサメチレンジアミン重縮合物の架橋 体、ポリリシンのような塩基性ポリアミノ酸架橋体、キ トサン架橋体およびこれらの重合体の共重合体などを例 示できる。とれらの中でも特に、ポリエチレンイミン架 橋重合体、ポリアリルアミン架橋重合体、およびこれら の誘導体が好ましく、特にポリエチレンイミン架橋重合 体が好ましい。

[0011] 本発明において使用されるカチオン性架橋 重合体は、対応するカチオン性重合体を架橋して該カチ オン性重合体中に架橋構造を導入することで得ることが (2) 水膨潤性架橋重合体組成物の嵩密度が O. 5 g/m 50 できる。すなわち、該カチオン性重合体中の官能基(例

えばアミノ(アミン)基)と反応して共有結合を形成し 得る基を2個以上有する架橋剤で該カチオン性重合体を 架橋して、該カチオン性重合体中に架橋構造を導入する ことで、前記カチオン性架橋重合体を得ることができ る。架橋剤としては、その官能基がアミノ(アミン)基 である場合には例えば、エポキシ基、アルデヒド基、ハ ロゲン化アルキル基、イソシアネート基、カルボキシル 基、酸無水物基、酸ハライド基、エステル結合部分、活 性二重結合などを1分子あたり2個以上有する、従来― 般に用いられている化合物を使用できる。このような架 10 橋剤としては、例えば、ビスエポキシ化合物;エピクロ ルヒドリン;ジプロムエチレンなどのジハロゲン化物; ホルマリン:グリオキザールのようなジアルデヒド化合 物: (ポリ) エチレングリコール類のジグリジシルエー テル、 (ポリ) プロピレングリコール類のジグリシジル エーテル、ネオペンチルグリコールなどのジアルコール のジグリシジルエーテル類、グリセロールのポリグリシ ジルエーテル類;メチルアクリレート、エチルアクリレ ートなどのα、β-不飽和カルボン酸エステル類;アク リル酸などの α , β - 不飽和カルボン酸; N, N' - メ 20 チレンビスアクリルアミドなどのジーα、β-不飽和力 ルボニル化合物: α , ω -アルキレンジイソシアネート 類などが挙げられるが、これらに限定されるものではな い。架橋剤の種類および量は、得られるカチオン性架橋 重合体の吸収倍率、強度などを考慮しつつ選択される が、カチオン性重合体がアミノ(アミン)基含有重合体 である場合には、高分子のアミンユニットに対しり、〇 01~20モル%の範囲が好ましい。架橋剤量が0.0 01モル%よりも少ない場合には得られるカチオン性架 橋重合体の吸収倍率が低くまた強度が不十分となり、2 0 モル%よりも多い場合には吸収倍率が大きく低下する ととがある。

【0012】ポリエチレンイミン架橋重合体は、溶媒希 釈状態、水溶液状態または無溶媒状態のポリエチレンイ ミン重合体を架橋するととで製造することができるが、 水溶液状態のポリエチレンイミン重合体を架橋すること が安全性の観点より好ましい。また、架橋後の乾燥によ る物性低下の防止と、乾燥工程の簡略化のためには、固 形分の高いポリエチレンイミン架橋重合体を作製するこ とが望ましく、水溶液状態のポリエチレンイミン重合体 の固形分量は80重量%以上が好ましく、90重量%以 上がより好ましく、95重量%以上が最も好ましい。本 発明において使用されるアニオン性架橋重合体は、重合 体分子中の官能基中に含まれる酸性基の50~100モ ル%が未中和の酸性基であることが好ましく、例えば、 水膨潤性を示し且つ水不溶性になるまでゆるく架橋され た、ポリアクリル酸架橋体などの、酸性基を含有する重 合性単量体のホモポリマーあるいはコポリマーを例示で きる。酸性基を含有する重合性単量体としては、例え ば、アクリル酸、メタアクリル酸、エタアクリル酸、ク 50 O.5g/ml以下の架橋重合体粒子を得ることができ

ロトン酸、ソルビン酸、マレイン酸、イタコン酸、ケイ 皮酸、それらの無水物等のカルボン酸基を有する重合性 単量体:ビニルスルホン酸、アリルスルホン酸、スチレ ンスルホン酸、ビニルトルエンスルホン酸、2-(メ タ) アクリルアミドー2-メチルプロパンスルホン酸、 2-(メタ)アクリロイルエタンスルホン酸、2-(メ タ) アクリロイルプロパンスルホン酸等のスルホン酸基 を有する重合性単量体;2-ヒドロキシエチルアクリロ イルホスフェート、2-ヒドロキシエチルメタクリロイ ルホスフェート、フェニルー2ーアクリロイロキシエチ ルホスフェート、ビニルリン酸等のリン酸基を有する重 合性単量体などを例示することができる。これらの中で も特に、ポリアクリル酸架橋重合体、ポリマレイン酸架 **橋重合体、およびこれらの誘導体が好ましい。**

【0013】本発明において、カチオン性架橋重合体と アニオン性架橋重合体は、それぞれの塩基性基および酸 性基の70モル%以上が未中和のフリーの形で使用され ることが好ましく、100モル%が未中和のフリーの形 であることがより好ましい。上記(1)の場合、カチオン 性架橋重合体およびアニオン性架橋重合体の少なくとも 一方の嵩密度が0.5g/ml以下であればよく、

(i)カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体の 両方が嵩密度0.5g/ml以下の場合

(ii) カチオン性架橋重合体の嵩密度が0.5g/ml 以下で、アニオン性架橋重合体の嵩密度は0.5g/m 1を越える場合

(jii) アニオン性架橋重合体の嵩密度が0.5g/m 1以下で、カチオン性架橋重合体の嵩密度は0.5g/ mlを越える場合

の3通りがあるが、製造の容易さからは、カチオン性架 30 橋重合体の嵩密度が0.5g/m1以下であることが好 ましく、上記(ii)の形態が最も簡便である。特にカチ オン性架橋重合体として嵩密度が0.5g/m1以下の ボリエチレンイミン架橋重合体粒子を用いることが好ま しい。

【0014】ポリエチレンイミン架橋重合体は、ガラス 転移温度が低いため、乾燥後に室温下で粉砕等を行うと とが非常に困難であり、不定形破砕状の粒子を得るため には凍結乾燥などの特別の処理が必要となる。また、こ のような特別な処理により粉砕を行っても、そのままで は粒子間の付着性があるため、通常はシリカ等の無機微 粒子で表面を被覆する必要がある。一方、ポリエチレン イミン架橋重合体を予め含水ゲルの段階で粉砕し非常に 細かくしておき (例えば、850μm以下の粒度)、そ れを乾燥し、次いで少量のシリカ等の無機微粒子もしく は界面活性剤を添加して粉砕するという工程を経ること により、目的とする嵩密度範囲の凝集粒子とすることが できる。この凝集体は通常嵩密度が0.5g/m1以下 であるため、非常に経済的で実用的な手法により嵩密度 る.

【0015】との他に嵩密度0.5g/m1以下のカチ オン性またはアニオン性の架橋重合体粒子を製造する方 法としては、例えば、加熱によりガスを発生し得る化合 物を予めカチオン性またはアニオン性の水溶性高分子に 架橋剤とともに添加しておき、加熱することによって架 権と同時に発泡させ低密度の架橋重合体を得る方法、ま たは、カチオン性またはアニオン性の水溶性高分子また は重合開始剤を含むカチオン性またはアニオン性の重合 性単量体と架橋性化合物の混合物からなる水溶液に不活 10 性ガスを分散させた状態で酸混合物を架橋、あるいは重 合と共に架橋させ、低密度の架橋重合体を得る方法等の 水溶性ポリマーおよび架橋剤を含む溶液を気泡含有下で 反応させる方法を挙げることができる。

7

【0016】水溶性ポリマーおよび架橋剤を気泡含有下 で反応させる方法としては、上記記載の方法でもよい が、特に粘性のある水溶性ボリマーと架橋剤とを気泡を 含有した状態で架橋反応させる方法が、製造コスト面か らも安価で安定的に生産できるため好ましい。この方法 において気泡の含有状態を安定にさせるためには粘度を 20 コントロールすることが望ましく、たとえば水溶性高分 子の分子量、分子組成、高分子構造を制御する方法や温 度、圧力を調整する方法、添加剤を添加する方法等によ り行われるが、簡便な方法としては水溶液の固形分を調 整する方法が好ましい。との場合の好ましい固形分量は ポリマー溶液の粘度によって異なるが5重量%以上が好 ましく、30重量%以上がより好ましく、50重量%以 上がさらに好ましく、最も好ましくは80重量%以上で ある。固形分量5重量%未満では乾燥後の収率が悪くな るので好ましくない。ポリマー溶液の粘度は、2mPa ・s以上が好ましく、100mPa・s以上がより好ま しく、1,000mPa·s以上がさらに好ましく、1 0.000mPa・s以上が最も好ましい。ポリマー溶 液中に含まれるポリマーの重量平均分子量は、1,00 0以上が好ましく、10,000以上がさらに好まし く、1.000.000以上が最も好ましい。ポリマー 溶液中に含まれるボリマーの中和率は、75モル%未満 であると好ましく、50モル%未満であるとより好まし く、30モル%未満であるとさらに好ましく、10モル %未満であると最も好ましい。上記圧力を調整する方法 40 における減圧度は、750mmHg以下が好ましく、2 00mmHg以下がさらに好ましく、100mmHg以 下が最も好ましい。気泡を含有した後の元の体積に対す る体積膨張率は、0.1%以上が好ましく、0.5%以 上がより好ましく、10%以上がさらに好ましく、50 %以上が最も好ましい。

【0017】水溶性ポリマーと架橋剤を含泡させながら 混合する際の混合装置には特に制限はなく、通常のモー ター式の回転式撹拌機やホモジナイザー(日本精機株式 会社製)等の高速撹拌機、ホイップオート(愛工舎製作 50

所株式会社製)等の泡立て器等も目的の嵩比重に合わせ て使用できる。また、架橋後の重合体の嵩比重を調整す る方法として含泡後のポリマー水溶液の圧力を調整する ととも可能である。たとえば含泡後に架橋剤混合ポリマ ー水溶液を減圧下で架橋することにより常圧下で架橋す るよりも嵩比重の低い任意の架橋体を製造することがで きる。また、均一に気泡を含有させることで髙濃度の架 橋体においても粉砕が容易に行うことができるようにな る。

【0018】とのようにして作製された含水架橋体は必 要により乾燥、粉砕して使用される。とのような、水溶 性ポリマーと架橋剤を含む溶液を気泡含有下で架橋反応 させる工程を含む水膨潤性架橋重合体の製造方法は、本 発明者らが初めて見出したものであり、本発明ではこの 製造方法をも提供する。との場合、得られた嵩比重の低 い水膨潤性架橋重合体の無加圧下の生理食塩水に対する 吸収倍率は少なくとも3g/gであることが好ましく、 少なくとも5g/gであることがより好ましい。また、 この製法により得られた水膨潤性架橋重合体は、本発明 の水膨潤性架橋重合体組成物におけるカチオン性架橋重 合体および/またはアニオン性架橋重合体として用いる ととができるが、単独で用いることもできる。

[0019]カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重 合体を用いて本発明の水膨潤性架橋重合体組成物を作製 する場合には、カチオン性重合体(水溶性ポリマー)と してポリアミンを用い、上記の方法で架橋することで高 物性の水膨潤性架橋重合体組成物を得ることができる。 そとで、本発明では、少なくともポリアミンおよび架橋 剤を含む溶液を気泡含有下で架橋反応させて得られたカ チオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体を混合する 工程を含む水彫潤性架橋重合体組成物の製造方法をも提 供する。また、高固形分状態でも固体化しないポリエチ レンイミンポリマーを使用することで乾燥工程を必要と しない嵩比重の低いカチオン性架橋重合体を直接得るこ ともできる。

【0020】なお、従来汎用の水溶液重合により得られ る含水ゲルを乾燥・粉砕して得られる不定形破砕状の水 膨潤性架橋重合体粒子は、通常嵩密度が0.5g/ml を越えるものである。また、嵩密度が0.5g/m1以 下の水膨潤性で自重の何倍もの生理食塩水を吸収するこ とのできるカチオン性架橋重合体は本発明者らが初めて 見出したものであり、本発明ではとのような嵩密度が 0.5g/ml以下であり、生理食塩水に対する無加圧 下の吸収倍率が少なくとも5g/gであるカチオン性架 橋重合体をも提供する。

【002I】本発明において、カチオン性架橋重合体お よびアニオン性架橋重合体の粒度としては、その90重 量%以上が850~100ミクロンの範囲が好ましく、 500~150ミクロンの範囲がより好ましい。本発明 におけるカチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体

との使用比率としては、脱塩効果を最大限に発揮させ、 高い電解質溶液の吸収能力が発現できる点で、重量割合 $\sigma10/90\sim90/10$ であることが好ましく、20/80~80/20であることがより好ましく、30/ 70~70/30であることがさらに好ましく、40/ 60~60/40であることが特に好ましい。

[0022]上記(2)の場合の、嵩密度が0.5g/m] 以下の水膨潤性架橋重合体組成物は、上記(1)にした がって、カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体 の少なくとも一方の嵩密度を0.5g/m1とすること 10 で容易に得ることができ、それぞれの嵩密度と両者の重 量比とを考慮して組成物全体で嵩密度が0.5g/m1 以下となるように調整すればよい。また、上記(2)の場 合の、嵩密度がO.5g/ml以下の水膨潤性架橋重合 体組成物は、細かく粉砕したカチオン性架橋重合体粒子 と、細かく粉砕したアニオン性架橋重合体粒子を、例え ば1~30wt%のバインダーの存在下に混合し、表面 でポリイオンコンプレックスを形成しながら両者を凝集 造粒する方法によっても製造することができるが、通常 の混合造粒方法ではかさ比重が高くなるため、本発明の 20 水膨潤性架橋重合体となり難い。

【0023】本発明の水膨潤性架橋重合体組成物は、カ チオン性架橋重合体、アニオン性架橋重合体および必要 に応じてその他の添加剤を混合することにより得ること ができる。カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合 体の混合は、両者を乾燥物の状態で混合するいわゆるド ライブレンドや、一方を乾燥物粉体としておき、これと 他方のゲル(粉砕物)とを混合後粉砕する、あるいは両 者をゲル状体で混合後乾燥するいわゆるゲルブレンドを 挙げることができるが、ゲルブレンドでは粒子間の密着 度が増してかさ比重が高くなるので、ドライブレンドが 好ましく、その混合機としては、ニーダー、万能混合 機、エクストルーダー、ナウターミキサー、リボンミキ サー、バドルミキサー、エアーミックス、コニカルブレ ンダーなどを例示することができる。尚、本発明でいう 「乾燥物」とは含水率が20重量%未満(固形分が80 重量%より多い)の状態をさし、一方「ゲル」とは含水 率が20重量%以上(固形分が80重量%以下)の状態 をさすものと定義する。

【0024】本発明の水膨潤性架橋重合体組成物は、カ チオン性架橋重合体およびアニオン性架橋重合体以外の その他の添加剤(例えば分散剤としてのシリカ等の無機 微粒子など)を含んでいてもよいが、粒子状であること が必要である。好ましくは、水彫潤性架橋重合体組成物 におけるカチオン性架橋重合体およびアニオン性架橋重 合体の合計量は95重量%以上であることが好ましく、 99重量%以上であることがより好ましい。本発明の水 膨潤性架橋重合体組成物の加圧下吸収倍率は、4時間経 過後の倍率については、20g/g以上が好ましく、3 ○g/g以上がさらに好ましく、40g/g以上が最も 50 種の無機粉末、発泡剤、顔料、染料、親水性短繊維、肥

好ましく、また、20時間経過後の倍率については、3 0g/g以上が好ましく、40g/g以上がさらに好ま しく、45g/g以上が最も好ましい。

【0025】本発明にかかる水膨潤性架橋重合体組成物 の加圧下の吸収効率は、1.0以上が好ましく、1.2 以上がさらに好ましく、1.5以上が最も好ましい。本 発明にかかる水膨潤性架橋重合体組成物の加圧下吸収倍 率は、850~500 µmの粒度、500~300 µm の粒度および300μm以下の粒度の、各粒度の組成物 において、0.083時間経過後の加圧下吸収倍率が1 0g/g以上であると好ましく、20時間経過後の加圧 下吸収倍率が40g/g以上であると好ましい。本発明 の水膨潤性架橋重合体組成物の脱塩量は、0.3g/g 以上が好ましく、0、35g/g以上がさらに好まし く、0.4g/g以上が最も好ましい。

【0026】本発明の水膨潤性架橋重合体組成物は、 水、体液、生理食塩水、尿、血液、セメント水、肥料含 有水などの各種液体を吸収することができるので、これ を含む吸収物品として用いることができる。かかる吸収 物品は、使い捨ておむつや生理ナプキン、失禁バット等 などの人体に接する用途:油中の水の分離材:その他の 脱水または乾燥剤;植物や土壌などの保水材;ヘドロな どの凝固剤:結露防止剤:電線あるいは光ファイバー用 止水材;土木建築用止水材など、吸水、保水、湿潤、膨 潤、ゲル化を必要とする各種産業用途に有用である。か かる吸収物品の構成としては、本発明の水膨潤性架橋重 合体組成物を含む吸収層を、透液性を有するシートと、 不透液性を有するシートとで挟持してなる構成が挙げら れる。

【0027】上記の透液性を有するシートとは、水性液 体を透過する性質を備えた材料からなるシートであり、 例えば、不織布、織布;ボリエチレンやボリブロピレ ン、ポリエステル、ポリアミド等からなる多孔質の合成 樹脂フィルム等が挙げられる。上記の不透液性を有する シートとは、水性液体を透過しない性質を備えた材料か ちなるシートであり、例えば、ポリエチレン、ポリプロ ピレン、エチレンビニルアセテート、ポリ塩化ビニルな どからなる合成樹脂フィルム;これら合成樹脂フィルム と不織布との複合材からなるフィルム;上記合成樹脂と 織布との複合材からなるフィルム等が挙げられる。な お、不透液性を有するシートは、蒸気を透過する性質を 備えていてもよい。

【0028】また、本発明の水膨潤性架橋重合体組成物 を吸収物品に使用する場合には、前記したような方法で 予めカチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体を混 合したものを用いても良いが、吸収物品を作製する際に カチオン性架橋重合体とアニオン性架橋重合体が混合さ れるような形態で用いてもかまわない。なお、本発明の 水膨潤性架橋重合体組成物に、さらに消臭剤、香料、各

10

料、酸化剤、還元剤、水、塩類等を添加し、とれによ り、水膨溜性架橋重合体組成物や吸収物品に種々の機能 を付与させてもよい。

11

[0029]

【実施例】以下に実施例と比較例により、さらに詳細に 本発明を説明するが、本発明はこれに限定されるもので はない。実施例中で「部」、「%」とは特にことわりが ない限り、それぞれ「重量部」、「重量%」を表すもの とする。なお、水膨潤性架橋重合体組成物の諸物性の測 定は、以下の方法により行った。

(a) 生理食塩水に対する無加圧下吸収倍率 架橋重合体粒子0.2gを不織布製の袋(60mm×6 Omm) に均一に入れ、O.9重量%塩化ナトリウム水 溶液(生理食塩水)中に浸漬した。60分後に袋を引き 上げ、遠心分離機を用いて250Gで3分間水切りを行 った後、袋の重量W1(g)を測定した。また、同様の 操作を架橋重合体粒子を用いないで行い、そのときの重 量WO(g)を測定した。そして、無加圧下吸収倍率 (g/g)を、以下の式に従って算出した。

【0030】無加圧下吸収倍率(g/g)=(W1 (g)-W0(g))/架橋重合体粒子の重量(g)-

尚、本発明における無加圧下吸収倍率の測定にあたって は、500~300ミクロンの粒子を用いた。

(b)加圧下吸収倍率

ステンレス400メッシュの金網(目の大きさ38μ m)を底に融着させた内径60mmのプラスチックの支 持円筒の底の網上に、水膨潤性架橋重合体組成物0.9 gを均一に散布し、その上に水膨潤性架橋重合体組成物 に対して、50g/cm²の荷重を均一に加えることが できるように総重量が調整された、外径が60mmより わずかに小さく支持円筒の壁面との間に隙間が生じず、 かつ上下の動きは妨げられないピストンと荷重をこの順 に載置し、との測定装置一式の重量を測定した(₩

【0031】直径150mmのペトリ皿の内側に直径9 0mmのガラスフィルターを置き、塩水(塩化カリウム 2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水素アン モニウム0.85g、リン酸水素二アンモニウム0.1 5g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化マグネ 40 出した。 シウム六水和物 0.5gに溶解のための脱イオン水を加 え総重量1000gとしたもの)をガラスフィルターの 表面と同レベルになるように加えた。その上に直径90 mmの濾紙を載せ表面が全て濡れるようにし、かつ過剰 の液を除いた。上記測定装置一式を前記湿った濾紙上に のせ、液を荷重下で吸収させた。水膨潤性架橋重合体組 成物が所定時間液を吸収した後、測定装置一式を持ち上 げ、その重量を再測定した(Wb)。そして加圧下吸収 倍率を以下の式により求めた。上記測定はピストンと荷 重が載ったまま行われ、重量測定後、測定装置一式を前 50 さを0.1gまで正確に量った。次式に従い、嵩密度を

記湿った濾紙上に再度のせ、次の所定時間まで塩水を荷 重下で吸収させ、との操作を繰り返して、塩水吸収速度 を比較した。単位時間あたりに大きな塩水吸収倍率を示 すほど、塩水吸収速度が速いことになる。

[0032]加圧下吸収倍率(g/g)=(Wb(g) - Wa(g))/水膨潤性架橋重合体組成物の重量

(c)加圧下の吸収効率、ゲルの上層、中層、下層の加 圧下吸収倍率

特開平10-265582号公報に記載の方法にしたが って、加圧下の吸収効率を求めた。すなわち、上記加圧 下の吸収倍率の測定を4時間行った後すぐに、支持円筒 内部に塩水を吸収し膨潤した水膨潤性架橋重合体組成物 (膨潤ゲル)が存在した状態でかつビストンと荷重をの せたまま、濾紙から測定装置一式をはずし、直径90m mの濾紙(アドバンテック東洋株式会社製、No. 2) を10枚重ねたものの上に2分間載置し、支持円筒内部 および膨潤ゲル粒子間に存在する塩水(水膨潤性架橋重 合体組成物が吸収していない隙間塩水)を取り除いた 20 後、支持円筒内部に膨潤ゲルが存在した状態でかつビス トンと荷重をのせたまま重量Wc(g)を測定した。あ らかじめ測定しておいた支持円筒の重量Wd(g)とビ ストンと荷重の総重量We(g)をWc(g)から引 き、隙間塩水を取り除いたあとの彫潤ゲルの重量Wf (g)を求めた。

[0033]次に、支持円筒からピストンと荷重を取 り、支持円筒内部にある膨潤ゲルを上から該膨潤ゲルの 重量Wf(g)の1/3重量づつ取り出し、ゲルの上 層、中層、下層とした。取り出したゲルの上層をアルミ 30 カップにはかり取り、180℃×3時間で乾燥させ、乾 燥物の重量を、吸収された塩水の固形分により補正して ゲル上層の加圧下吸収倍率G1(g/g)を求めた。こ のとき、水膨潤性架橋重合体組成物に取り込まれた塩水 成分は50%としてゲルの加圧下吸収倍率を計算(取り 込まれた塩水の濃度をもとの塩水の濃度の50%として 計算) した。同様の操作を、取り出したゲルの下層、中 層についても行い、ゲル下層の加圧下吸収倍率G2(g /g)、ゲル中層の加圧下吸収倍率を求めた。

【0034】そして加圧下の吸収効率を、次式に従い算

加圧下の吸収効率=G1/G2

(d) 嵩密度

日本工業規格 K3362 8.2 に記載の方法にした がって嵩密度を求めた。なお、測定器としては蔵持科学 器機製作所社製の嵩密度測定器を用いた。粒径分布によ る偏りをなくすため十分に混合された試料120m1を ダンバーを閉めた漏斗に入れた後、速やかにダンパーを あけ、試料を受器に落とした。受器から盛り上がった試 料をガラス棒で擦り落とした後、試料の入った受器の重

14

算出した。なお、嵩密度測定時の架橋重合体粒子または 水膨潤性架橋重合体組成物の固形分(湿量基準)は80 重量%より多い状態で測定した。測定時の温度は25± 2℃であり、相対湿度は30~50%であった。

【0035】嵩密度(g/ml)= (C-A)/B

A: 受器の重さ(g)

B: 受器の内容量(m1)

C:試料の入った受器の重さ(g)

(e) 固形分

直径50mmのアルミ皿の重量を0.0001gまで正 10 確に計った (Waとする)。試料約1gを0.0001 gまで正確に計りとり(Wbとする)、そのアルミ皿上 に均一に散布し、無風乾燥機で150℃で乾燥した。1 時間後、乾燥機から取り出し、デシケーター中で約10 分放冷した後、重量を0.0001gまで正確に測定し た(Wcとする)。次式に従い、固形分を算出した。 [0036] 固形分(wt%) = (Wc-Wa)/Wb (f)脱塩量

水膨潤性架橋重合体組成物 1.0gを200mlのビー カーに取り100gの生理食塩水(0.9重量%の塩化 20 ナトリウム水溶液)中に投入し静かに攪拌膨潤させた。 4時間膨潤後、膨潤ゲルを含んだ液を吸引ろ過し、分取 したろ液の量W1(g)とろ液の電気伝導率から求めた 塩化ナトリウム濃度C1(重量%)からゲル中に取り込 まれた脱塩量(g/g)を求めた。

脱塩量(g/g)=0.9-W1×C1/100 [実施例A-1]内部を撹拌できるように撹拌機を設置 した2Lのビーカーに、30%のポリエチレンイミン (商品名:エポミンP-1000、株式会社日本触媒 製) 1000gを入れた。つぎに架橋剤としてのエチレ ングリコールジグリシジルエーテル(商品名:デナコー ルEX-810、ナガセ化成工業株式会社製)30gを 撹拌しながら加えた。そして1分間、溶液が均一になる ように撹拌した。その後容器を密封し60℃の恒温槽に 入れ、反応を行った。3時間後、系温度を室温にまで冷 却し、生成した塊状ゲルを卓上型粉砕器で850ミクロ ン以下の粒子径に粉砕した。得られた粉状含水ゲルを6 ○℃で2時間熱風乾燥し、その後、無機微粒子(商品 名:アエロジルR972、日本アエロジル社製)を0. 9g添加して均一に分布するようによく混合し、卓上型 40 粉砕器で850ミクロン以下の粒子径に粉砕し、カチオ ン性の架橋重合体粒子(A1)を得た。850ミクロン 通過収率は96.5%であった。架橋重合体粒子(A) 1) は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が6.5g/g であった。また、架橋重合体粒子(A1)は850ミク ロン~500ミクロンの粒子を29.3%、500ミク ロン~300ミクロンの粒子を39.4%、300ミク ロン~150ミクロンの粒子を27.6%、150ミク ロン以下の粒子を3.7%含んでいた。また、架橋重合

した。

【0037】 [実施例A-2]内部を撹拌できるように 撹拌機を設置した2 Lのビーカーに、30%のポリエチ レンイミン(商品名:エポミンP-1000、株式会社 日本触媒製) 1000gを入れた。つぎに架橋剤として のN、N′-メチレンビスアクリルアミド(日東化学工 業株式会社製) 18gを純水100gとメタノール20 0gとからなる混合溶媒に溶解した架橋剤溶液を撹拌し ながら加えた。そして1分間、溶液が均一になるように 撹拌した。その後容器を密封し60℃の恒温槽に入れ、 反応を行った。3時間後、系温度を室温にまで冷却し、 生成した塊状ゲルを2.4mmの孔径を有するミートチ ョッパーで粉砕した。得られた粉状含水ゲルを60℃で 2時間熱風乾燥し、その後、無機微粒子(商品名:アエ ロジルR972、日本アエロジル社製)を3g添加して 均一に分布するようによく混合し、卓上型粉砕器で85 0 ミクロン以下の粒子径に粉砕し、カチオン性の架橋重 合体粒子(A2)を得た。850ミクロン通過収率は7 6. 1%であった。架橋重合体粒子(A2)は生理食塩 水の無加圧下の吸収倍率が9.2g/gであった。ま た、架橋重合体粒子(A2)は850ミクロン~500 ミクロンの粒子を54.3%、500ミクロン~300 ミクロンの粒子を33.8%、300ミクロン~150 ミクロンの粒子を11.3%、150ミクロン以下の粒 子をO、6%含んでいた。また、架橋重合体粒子(A 2) の固形分、嵩密度を測定し、表1に記載した。 [0038] [実施例A-3]内部を撹拌できるように 撹拌機を設置した21のビーカーに、30%のポリエチ レンイミン(商品名:エポミンP-1000、株式会社 日本触媒製)1000gを入れた。つぎに架橋削として のN、N′-メチレンビスアクリルアミド(日東化学工 業株式会社製) 30gを純水200gとメタノール20 0gとからなる混合溶媒に溶解した架橋剤溶液を撹拌し ながら加えた。そして1分間、溶液が均一になるように 撹拌した。その後容器を密封し60℃の恒温槽に入れ、 反応を行った。3時間後、系温度を室温にまで冷却し、 生成した塊状ゲルを卓上型粉砕器で850ミクロン以下 の粒子径に粉砕した。得られた粉状含水ゲルを60℃で 2時間熱風乾燥し、その後、無機微粒子(商品名:アエ ロジルR972、日本アエロジル社製)を0.9g添加 して均一に分布するようによく混合し、卓上型粉砕器で 850ミクロン以下の粒子径に粉砕し、カチオン性の架 橋重合体粒子(A3)を得た。850ミクロン通過収率 は98%であった。架橋重合体粒子(A3)の電子顕微 鏡写真を図Iに示した。架橋重合体粒子(A3)は生理 食塩水の無加圧下の吸収倍率が7.6g/gであった。 また、架橋重合体粒子(A3)は850ミクロン~50 0ミクロンの粒子を22.6%、500ミクロン~30 0ミクロンの粒子を35.1%、300ミクロン~15 体粒子 (A1) の固形分、嵩密度を測定し、表1 に記載 50 0 ミクロンの粒子を34.6%、150 ミクロン以下の 粒子を7.7%含んでいた。また、架橋重合体粒子(A

15

3)の固形分、嵩密度を測定し、表1に記載した。 【0039】[比較例A-1]滴下ロート、撹拌機、温 度計および還流冷却器を備え、内部にバッフルを取り付 けた2しのセパラブルフラスコに、無機微粒子(商品 名:アエロジルR972、日本アエロジル社製)6gを 含むシクロヘキサン溶液600m1を仕込み、室温下に 撹拌を行った。次に予め0℃に冷却した30%のポリエ チレンイミン(商品名:エポミンP-1000、株式会 社日本触媒製)337,3gおよび純水102.5gか 10 らなる親水性高分子化合物水溶液に、架橋剤としての N、N′-メチレンピスアクリルアミド(日東化学工業 株式会社製) 10. 12gを純水50gとメタノール1 00gとからなる混合溶媒に溶解した架橋剤溶液を撹拌 しながら加えて、架橋剤および親水性高分子化合物を含 む水性液を調製し、ついでとの溶液を室温下にシクロへ キサン溶液に撹拌しながら加えた。撹拌下、徐々に系の 温度を65℃にまで昇温し、65℃で3時間反応を行っ た。その後系温度を室温にまで冷却し、生成した含水球 状ゲルを吸引ろ過した。得られた含水球状ゲルを水洗す 20 ることなしに60℃で2時間熱風乾燥することにより、 カチオン性の架橋重合体粒子(A4)を得た。架橋重合 体粒子(A4)は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が 7. 0g/gであった。また、架橋重合体粒子(A4) は850ミクロン~500ミクロンの粒子を54.1 %、500ミクロン~300ミクロンの粒子を29.9 %、300ミクロン~150ミクロンの粒子を14.2 %、150ミクロン以下の粒子を1、8%含んでいた。 また、架橋重合体粒子(A4)の固形分、嵩密度を測定 し、表1な記載した。

【0040】[比較例A-2]滴下ロート、撹拌機、温 度計および還流冷却器を備え、内部にバッフルを取り付 けた2Lのセパラブルフラスコに、無機微粒子(商品 名:アエロジルR972、日本アエロジル社製)6gを 含むシクロヘキサン溶液600mlを仕込み、室温下に 撹拌を行った。次に予め0℃に冷却した30%のポリエ チレンイミン(商品名:エポミンP-1000、株式会 社日本触媒製) 337. 3gおよび純水102. 5gか らなる親水性高分子化合物水溶液に、架橋剤としてのエ チレングリコールジグリシジルエーテル(商品名:デナ コールEX-810、ナガセ化成工業株式会社製)の5 0%水溶液21.8gを撹拌しながら加えて、架橋剤お よび親水性高分子化合物を含む水性液を調製し、ついで この溶液を室温下にシクロヘキサン溶液に撹拌しながら 加えた。撹拌下、徐々に系の温度を65℃にまで昇温 し、65℃で3時間反応を行った。その後系温度を室温 にまで冷却し、生成した含水球状ゲルを吸引ろ過した。 得られた含水球状ゲルを水洗することなしに60℃で2 時間熱風乾燥するととにより、カチオン性の架橋重合体

微鏡写真を図2に示した。架橋重合体粒子(A5)は生 理食塩水の無加圧下の吸収倍率が9.5g/gであっ た。また、架橋重合体粒子(A5)は仕込みに対する8 50~150ミクロンの粒子の収率が99%であった。 また、架橋重合体粒子 (A5) は850ミクロン~50 0ミクロンの粒子を11.9%、500ミクロン~30 0ミクロンの粒子を43.0%、300ミクロン~15 0ミクロンの粒子を44.1%、150ミクロン以下の 粒子を1.0%含んでいた。架橋重合体粒子(A5)の 固形分、嵩密度を測定し、表1に記載した。

16

【0041】[参考例B-1]アクリル酸70.00 部、共重合製架橋剤としてN、N′~メチレンビスアク リルアミド0.15部、および脱イオン水275.32 部を混合し、窒素ガスで60分脱気後、開閉可能な密閉 容器中に仕込み、窒素雰囲気下で液温を23°Cの温度に 保ちながら反応系の窒素置換を続けた。次いで撹拌下に 2. 2′-アゾビス(2-アミジノブロパン)2塩酸塩 の10重量%水溶液2.12部、過酸化水素の10重量 %水溶液0.67部、L-アスコルビン酸の1重量%水 溶液1.75部をそれぞれ添加したところ、3分後に重 合が開始し、25分後に反応系はピーク温度に達した。 重合温度がピークに達した30分後に、生成した含水ゲ ル状架橋重合体を取り出し、ミートチョッパーを通過せ しめ細分化された含水ゲル状架橋重合体を得た。このも のを150℃の熱風乾燥機中で1時間乾燥した。乾燥物 を卓上粉砕機で粉砕し、粉砕物を目開き850ミクロン の金網を通過せしめ、通過物を分取して、アニオン性の 架橋重合体粒子(Bl)を得た。架橋重合体粒子(B 1)は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が7.1g/g であった。架橋重合体粒子(B1)は、850~500 ミクロンの粒子を33.7%、500~300ミクロン の粒子を45.3%、300~150ミクロンの粒子を 19.8%、150ミクロン以下の粒子を1.2%含ん でいた。

【0042】「参考例B-2]アクリル酸70.00 部、共重合性架橋剤としてN, N'ーメチレンビスアク リルアミドロ. 30部、および脱イオン水275.17 部を混合し、窒素ガスで60分脱気後、開閉可能な密閉 容器中に仕込み、窒素雰囲気下で液温を23℃の温度に 保ちながら反応系の窒素置換を続けた。次いで撹拌下に 2, 2′-アゾビス(2-アミジノプロパン)2塩酸塩 の10重量%水溶液2 12部、過酸化水素の10重量 %水溶液0.67部、L-アスコルピン酸の1重量%水 溶液1.75部をそれぞれ添加したところ、3分後に重 合が開始し、25分後に反応系はピーク温度に達した。 重合温度がピークに達した30分後に、生成した含水ゲ ル状架橋重合体を取り出し、ミートチョッパーを通過せ しめ細分化された含水ゲル状架橋重合体を得た。このも のを150℃の熱風乾燥機中で1時間乾燥した。乾燥物 粒子 (A5)を得た。架橋重合体粒子 (A5)の電子顕 50 を卓上粉砕機で粉砕し、粉砕物を目開き850ミクロン

の金網を通過せしめ、通過物を分取して、アニオン性の 架橋重合体粒子(B2)を得た。架橋重合体粒子(B 2) は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が5.9g/g であった。架橋重合体粒子(B2)は、850~500 ミクロンの粒子を39.0%、500~300ミクロン の粒子を39.0%、300~150ミクロンの粒子を 21.8%、150ミクロン以下の粒子を0.2%含ん でいた。

17

【0043】[参考例B-3]アクリル酸70.00 リルアミドロ、45部、および脱イオン水274、99 部を混合し、窒素ガスで60分脱気後、開閉可能な密閉 容器中に仕込み、窒素雰囲気下で液温を23℃の温度に 保ちながら反応系の窒素置換を続けた。次いで撹拌下に 2, 2′-アゾビス(2-アミジノプロパン)2塩酸塩 の10重量%水溶液2.12部、過酸化水素の10重量 %水溶液O. 70部、L-アスコルビン酸の1重量%水 溶液1.75部をそれぞれ添加したところ、3分後に重 合が開始し、25分後に反応系はピーク温度に達した。 重合温度がビークに達した30分後に、生成した含水ゲ ル状架橋重合体を取り出し、ミートチョッパーを通過せ しめ細分化された含水ゲル状架橋重合体を得た。このも のを150℃の熱風乾燥機中で1時間乾燥した。乾燥物 を卓上粉砕機で粉砕し、粉砕物を目開き850ミクロン の金網を通過せしめ、通過物を分取して、アニオン性の 架橋重合体粒子(B3)を得た。架橋重合体粒子(B 3)は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が5.6g/g であった。架橋重合体粒子(B3)は、850~500 ミクロンの粒子を34.1%、500~300ミクロン の粒子を42.5%、300~150ミクロンの粒子を 30

22.1%、150ミクロン以下の粒子を1.3%含ん でいた。また、固形分、嵩密度を測定し、表1に記載し た。

【0044】[参考例B-4]アクリル酸70.00 部、共重合性架橋剤としてN, N'-メチレンビスアク リルアミドロ、60部、および脱イオン水274、84 部を混合し、窒素ガスで60分脱気後、開閉可能な密閉 容器中に仕込み、窒素雰囲気下で液温を23℃の温度に 保ちながら反応系の窒素置換を続けた。次いで撹拌下に 部、共重合性架橋剤としてN, N'ーメチレンビスアク 10 2, 2'ーアゾビス (2-アミジノプロパン) 2 塩酸塩 の10重量%水溶液2.12部、過酸化水素の10重量 %水溶液0. 7部、L-アスコルビン酸の1重量%水溶 液1、75部をそれぞれ添加したところ、3分後に重合 が開始し、25分後に反応系はピーク温度に達した。重 合温度がピークに達した30分後に、生成した含水ゲル 状架橋重合体を取り出し、ミートチョッパーを通過せし め細分化された含水ゲル状架橋重合体を得た。とのもの を150°Cの熱風乾燥機中で1時間乾燥した。乾燥物を 卓上粉砕機で粉砕し、粉砕物を目開き850ミクロンの 金網を通過せしめ、通過物を分取して、アニオン性の架 橋重合体粒子(B4)を得た。架橋重合体粒子(B4) は生理食塩水の無加圧下の吸収倍率が5.2g/gであ った。架橋重合体粒子(B4)は、850~500ミク ロンの粒子を36.3%、500~300ミクロンの粒 子を42.5%、300~150ミクロンの粒子を2 0.3%、150ミクロン以下の粒子を0.9%含んで しょた。

> [0045] 【表1】

	架橋里合体	粒度	固形分	嵩密度
l	粒子	(µm)	(%)	(g/m1)
		850~500	88.6	D. 393
実施例	(A1)	500~300	87.4	0.353
A-1		300~150	86.6	0.314
l		全体(850以下)	87.3	D. 310
		850~500	85.8	0.237
実施例	(A2)	500~300	85.9	0. 252
A-2		300~150	85.5	0.260
		全体(850以下)	85.7	0.257
		850~500	90.9	0.269
実施例	(A3)	500~300	90.9	0.281
A 3		300~150	90.9	0.314
		全体(850以下)	90.9	0. 297
		850~500	87.3	0.610
比較例	(A4)	500~300	87.1	0.617
A-1		300~150	85.9	0.634
		全体(850以下)	86.3	O. 625
_		850~500	85.4	0.660
比較例	(A5)	500~300	85, 3	0.601
A-2		300~150	84.8	0.644
		全体(850以下)	85.1	0.654
		850~500	98.4	0.620
参考例	(B3)	500~300	98.4	0. 616
B-3		300~150	98.1	0.610
		全体(B50以下)	98.3	0.625

【0046】[実施例1~4]粒子径が500~300 ミクロンの範囲であるカチオン性の架橋重合体粒子(A 3)100重量部と、850ミクロン以下の粒子径のア ニオン性の架橋重合体粒子(B1)、(B2)、(B 3)、(B4)100重量部とをそれぞれドライブレン ドして200重量部の粒子状水膨潤性架橋重合体組成物 (1)、(2)、(3)、(4)を得た。塩水(塩化カ 素アンモニウム 0. 85g、リン酸水素二アンモニウム 0.15g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化 マグネシウム六水和物0.5gに溶解のための脱イオン 水を加え総重量1000gとしたもの)に対するそれぞ れの4時間後の加圧下吸収倍率と、20時間後の加圧下 吸収倍率を表2に示した。その結果を図3、図4に表し た。図3は4時間後の加圧下吸収倍率を示すものであ り、図4は20時間後の加圧下吸収倍率を示すものであ

* ミクロンの範囲であるカチオン性の架橋重合体粒子(A 4) 100重量部と、850ミクロン以下の粒子径のア ニオン性の架橋重合体粒子(B1)、(B2)、(B 3)、(B4)100重量部とをそれぞれドライブレン ドして200重量部の粒子状水膨潤性架橋重合体組成物 (5)、(6)、(7)、(8)を得た。塩水(塩化カ リウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水 リウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水 30 素アンモニウム0.85g、リン酸水素二アンモニウム 0.15g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化 マグネシウム六水和物0.5gに溶解のための脱イオン 水を加え総重量1000gとしたもの) に対するそれぞ れの4時間後の加圧下吸収倍率と、20時間後の加圧下 吸収倍率を表3に示した。その結果を図3、図4に表し た。図3は4時間後の加圧下吸収倍率を示すものであ り、図4は20時間後の加圧下吸収倍率を示すものであ る。

[0048]

【0047】[比較例1~4]粒子径が500~300*40 【表2】

	水膨潤性架橋	カチオン性架橋	アニオン性架橋	港密度	加圧下級(又倍本(g/g)	
	重合体組成物	重合体粒子	重合体粒子	(g∕mi)	4時間	20時間	
実施例 1	(1)	(A3)	(B1)	0.395	44. 1	48. 7	
実施例2	(2)	(A3)	(B2)	0.386	43.3	47. 3	
実施例3	(3)	(A3)	(B3)	0.397	41.7	45.3	
実施例4	(4)	(A3)	(B4)	0.381	40.4	44. 8	

	水膨潤性架構 カチオン性架構		アニオン性架構	嵩密度	加圧下吸収倍率(g/g)		
	重合休組成物	重合体粒子	重合体粒子	(g/ml)	4.時間	2 () 時間	
比較例 1	(5)	(A4)	(B1)	0.612	29. 4	33.3	
比較例2	(6)	(A4)	(B2)	0.605	37. 3	42.6	
比較例3	(7)	(A4)	(B3)	0.597	36.7	41.1	
比較例4	(8)	(A4)	(B4)	0.610	3 5. 4	40.4	

[0050]表2、3に見るように、嵩密度が0.58 /m l 以下のカチオン性架橋重合体を用いた実施例 l ~ 4では、嵩密度が0.5g/mlを越えるカチオン性架 橋重合体を用いた比較例1~4に比べて、4時間後、2 10 定した。その結果を表4に示した。 0時間後の加圧下吸収倍率が高い。4時間後の加圧下吸 収倍率が高いということは、塩水の吸収速度が速いとい うととである。20時間後の加圧下吸収倍率はほぼ飽和 値を示すため、これが高いということは、加圧下におけ る吸収倍率の飽和値(吸収量)が高いということであ

21

「実施例5~6]実施例1、3で得られた粒子状水膨潤*

*性架橋重合体組成物(1)、(3)を用いて4時間後の ゲル上層の加圧下吸収倍率、ゲル中層の加圧下吸収倍 率、ゲル下層の加圧下吸収倍率、加圧下の吸収効率を測

【0051】[比較例5~6]比較例1、3で得られた 粒子状水膨潤性架橋重合体組成物(5)、(7)を用い て4時間後のゲル上層の加圧下吸収倍率、ゲル中層の加 圧下吸収倍率、ゲル下層の加圧下吸収倍率、加圧下の吸 収効率を測定した。その結果を表4に示した。

[0052]

【表4】

	0 -10 - 11	. 1411			
	水膨潤性架構	ゲル上層の	ゲル中層の	ゲル下層の	加圧下の
	重合体組成物	加圧下吸収倍率	加圧下吸収倍率	加圧下吸収倍率	吸収効率
		(g/g)	(g/g)	(g/g)	
実施例5	(1)	51.6	49.1	27.4	1.88
実施例6	(3)	48.1	46.3	30.1	1.60
比較例5	(5)	3.0.8	28.8	27.6	1. 12
比較例6	(7)	35.4	42.9	33.3	1.06

[0053]表4に見るように、嵩密度が0.5g/m 1以下のカチオン性架橋重合体を用いた実施例5~6で は、嵩密度が0.5g/mlを越えるカチオン性架橋重 合体を用いた比較例5~6に比べて、加圧下の吸収効率 が高い。吸液部分に最も近い下層から最も遠い上層への われていることが分かる。

[実施例7]カチオン性の架橋重合体粒子(A3)の8 50~500ミクロンの粒子、500~300ミクロン の粒子、300ミクロン以下の粒子を各100重量部 と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン性の架橋重 合体粒子(B3)100重量部とをそれぞれドライブレ ンドして200重量部の粒子状水彫潤性架橋重合体組成 物(9)~(11)を得た。塩水(塩化カリウム2.0 g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水素アンモニウ ム0.85g、リン酸水素二アンモニウム0.15g、 塩化カルシウム二水和物 〇. 25g、塩化マグネシウム 六水和物0.5gに溶解のための脱イオン水を加え総重 **量1000gとしたもの) に対するそれぞれの加圧下吸** 収倍率(0.083時間後、0.5時間後、1時間後、 4時間後、20時間後)を表5に示す。

【0054】[比較例7]カチオン性の架橋重合体粒子 (A4) の850~500 ミクロンの粒子、500~3 00ミクロンの粒子、300ミクロン以下の粒子を各1 液の通液性が高いことを示しており、効率的な吸水が行 30 00重量部と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン 性の架橋重合体粒子(B3)100重量部とをそれぞれ ドライブレンドして200重量部の粒子状水膨潤性架橋 重合体組成物(12)~(14)を得た。塩水(塩化カ リウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水 素アンモニウム0、85g、リン酸水素二アンモニウム 0.15g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化 マグネシウム六水和物 0.5g に溶解のための脱イオン 水を加え総重量1000gとしたもの)に対するそれぞ れの加圧下吸収倍率(0.083時間後、0.5時間 後、1時間後、4時間後、20時間後)を表5に示す。 [0055]

【表5】

				比较的	Ŋ 7				実施例7		
粒度(μm)	850~500 500~30		3~300 300以下		850~500	300以下				
水膨溢性架構	重合体組成物	(9)	(16))	(1.1)	(12)	(13)	(14)
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0. 083hr	7.	3	9.	4	11.	8	12. 0	15. 1	15.	9
加任下	0.5hr	15,	8	20.	5	21.	8	23. 7	27. B	28.	6
吸収倍率	1hr	21.	0	26.	6	26.	0	28.5	33. 3	3 3.	5
(g/g)	4hr	31.	4	36.	7	36.	9	36. 6	41.7	40.	5
	20hr	38.	3	41.	1	39,	8	40.4	45. 3	43.	2

[0056]表5に見るように、嵩密度が0.5g/m め、吸収速度は速いが(短時間での吸収倍率が高い)、 吸収倍率の飽和値(20時間での吸収倍率)はむしろ低 下する。一方、嵩密度が0.5g/m1以下の場合に は、吸収速度も速く(短時間での吸収倍率が高い)、か つ吸収倍率の飽和値(20時間での吸収倍率)も高い。 吸収速度が速いのは内部表面積が大きいためであり、吸 収倍率の飽和値が高いのは、吸水初期の通液性が高いた めと推測される。

23

「実施例8~11]850ミクロン以下の粒子径のカチ オン性の架橋重合体粒子(A1)、(A2)を各100 20 ン酸二水素アンモニウム0.85g、リン酸水素二アン 重量部と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン性の 架橋重合体粒子(B1)、(B3)を各100重量部と をそれぞれドライブレンドして200重量部の粒子状水 膨潤性架橋重合体組成物(15)~(18)を得た。塩 水(塩化カリウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、 リン酸二水素アンモニウム0.85g、リン酸水素二ア ンモニウム 0. 15g、塩化カルシウム二水和物 0. 2*

*5g、塩化マグネシウム六水和物0.5gに溶解のため 1を越える場合、粒径が小さいと表面積が大きくなるた 10 の脱イオン水を加え総重量1000gとしたもの)に対 するそれぞれの4時間後および20時間後の加圧下吸収 倍率を表6に示す。

> 【0057】[比較例8~9]850ミクロン以下の粒 子径のカチオン性の架橋重合体粒子(A5)を100重 量部と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン性の架 橋重合体粒子(B1)、(B3)を各100重量部とを それぞれドライブレンドして200重量部の粒子状水膨 潤性架橋重合体組成物(19)~(20)を得た。塩水 (塩化カリウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リ モニウム0.15g、塩化カルシウム二水和物0.25 g、塩化マグネシウム六水和物 0.5gに溶解のための 脱イオン水を加え総重量1000gとしたもの)に対す るそれぞれの4時間後および20時間後の加圧下吸収倍 率を表8に示す。

[0058]

【表6】

	水膨溜性架構	カチオン性架橋	アニオン性架橋	嵩密度	加庄下吸	区倍率 (g/g)	
	黑合体組成物	里合体粒子	复合体粒子	(g/m1)	4 時間	20時間	
実施例8	(15)	(A1)	(B1)	0.383	42.5	46.0	
実施例9	(16)	(A1)	(B3)	0.399	42. 1	45. 2	
実施例10	(17)	(A2)	(B1)	0.373	41.4	44. 6	
実施例11	(18)	(A2)	(B3)	0.365	40.0	43.1	
比較例8	(19)	(A5)	(B1)	0.621	29.0	34.4	
比較例9	(20)	(A5)	(B3)	0.611	37, 6	42.0	

【0059】表6に見るように、嵩密度が0.5g/m 1以下のカチオン性架橋重合体を用いた実施例8~11 では、嵩密度が0.5g/m1を越えるカチオン性架橋 重合体を用いた比較例8~9に比べて、4時間後、20 時間後の加圧下吸収倍率が高い。4時間後の加圧下吸収 倍率が高いということは、塩水の吸収速度が速いという ことである。20時間後の加圧下吸収倍率はほぼ飽和値 を示すため、これが高いということは、加圧下における 吸収倍率の飽和値(吸収量)が高いということである。 [実施例12~13]850ミクロン以下の粒子径のカ チオン性の架橋重合体粒子(A1)、(A3)を各40 重量部と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン性の 架橋重合体粒子(B3)を60重量部とをそれぞれドラ イブレンドして100重量部の粒子状水膨潤性架橋重合 50 3)を得た。塩水(塩化カリウム2.0g、硫酸ナトリ

体組成物(21)~(22)を得た。塩水(塩化カリウ ム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水素ア ンモニウム0.85g、リン酸水素ニアンモニウム0. 15g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化マグ ネシウム六水和物0.5gに溶解のための脱イオン水を 加え総重量1000gとしたもの) に対するそれぞれの 4時間後および20時間後の加圧下吸収倍率を表7に示

【0060】[比較例10]850ミクロン以下の粒子 径のカチオン性の架橋重合体粒子(A5)を40重量部 と、850ミクロン以下の粒子径のアニオン性の架橋重 合体粒子(B3)を60重量部とをドライブレンドして 100重量部の粒子状水膨潤性架橋重合体組成物(2

ウム2.0g、リン酸二水素アンモニウム0.85g、 リン酸水素二アンモニウム0.15g、塩化カルシウム 二水和物0.25g、塩化マグネシウム六水和物0.5 gに溶解のための脱イオン水を加え総重量1000gと* * したもの〉に対する4時間後および20時間後の加圧下 吸収倍率を表7に示す。

[0061]

【表7】

	水膨潤性架構	カチオン性架橋	アニオン性架橋	嵩密度	加圧下吸	以倍率(g/g)	
	墨合体組成物	重合体粒子	重合体粒子	(g/ml)	4時間	2 0 時間	
実施例12	(21)	(A1)	(B.3)	0.431	40.5	44. 2	
実施例13	(22)	(EA)	(83)	0. 433	40.7	44.5	
比較例10	(23)	(A5)	(B3)	0.623	37.1	41. 3	

[0062]表7に見るように、嵩密度が0.5g/m 1以下のカチオン性架橋重合体を用いた実施例12~1 3では、嵩密度が0.5g/mlを越えるカチオン性架 橋重合体を用いた比較例10に比べて、4時間後、20 時間後の加圧下吸収倍率が高い。4時間後の加圧下吸収 倍率が高いということは、塩水の吸収速度が速いという ことである。20時間後の加圧下吸収倍率はほぼ飽和値 を示すため、これが高いということは、加圧下における 吸収倍率の飽和値(吸収量)が高いということである。 [参考例C-1] 270gのアクリル酸、0.4gの の過硫酸ナトリウム、0. 157gの2-ヒドロキシー 2-メチルプロピオフェノンを810gの脱イオン水に 溶解せしめ、単量体水溶液を調整し更に15分間窒素を 吹き込んで脱気した。との単量体水溶液を浅いガラス皿 に流し込み、更に25分間15mW/cm²の紫外線を **照射して重合を行いポリアクリル酸架橋体ゲルを得た。** 【0063】 [比較例11] 10%に希釈したポリエチ レンイミン水溶液(商品名:「EPOMIN P-10 00」、株式会社日本触媒製)に対し、エチレングリコ 30 ールジグリシジルエーテル(商品名:「デナコールEX ~810」、ナガセ化成製)を1.5モル%加えて60 ℃で16時間反応させて架橋ボリエチレンイミンゲルを 得た。得られた架橋ポリエチレンイミンゲル37、4部 (固形分として)と参考例C-1で得られたポリアクリ ル酸架橋体ゲル62. 6部(固形分として)とを予め別 々にエクストルーダーで細かく砕いた後、更に両者を混 合し、得られた混合物をミートチョッパーを2回通過せ しめることで、両者が均一に練られ柔らかいゲル同士が ミクロドメインを形成した混練物が得られた。得られた 40 混練物をオープン中60℃で16時間乾燥し、乾燥物に 対して0.5%の無機微粒子(商品名:「アエロジルA -200」、日本アエロジル社製)を添加して、凍結乾 燥し、850~150ミクロンの粒子を分取して、水膨 潤性架橋重合体組成物(24)を得た。

[0064] とのものの高比重は0.55g/m]で、脱塩量は0.29g/gであった。また1時間、4時間、20時間での加圧下吸収倍率(50g/cm²荷重下)はそれぞれ18.9g/g、25.6g/g、29.6g/gであった。

[比較例12]20%に希釈したポリエチレンイミン水 溶液(商品名:「EPOMIN P-1000」、株式 会社日本触媒製)に対し、エチレングリコールジグリシ ジルエーテル(商品名:「デナコールEX-810」、 ナガセ化成製〉を1.0モル%加えて60℃で16時間 反応させて架橋ボリエチレンイミンゲルを得た。得られ た架橋ポリエチレンイミンゲル37、4部(固形分とし て)と参考例C-1で得られたポリアクリル酸架橋体ゲ ル62.6部(固形分として)とを予め別々にエクスト 20 ルーダーで細かく砕いた後、更に両者を混合し、得られ た混合物をミートチョッパーを2回通過せしめること で、両者が均一に練られ柔らかいゲル同士がミクロドメ インを形成した混練物が得られた。得られた混練物をオ ーブン中60℃で16時間乾燥し、乾燥物に対して0. 5%の無機微粒子(商品名:「アエロジルA-20 0」、日本アエロジル社製)を添加して、凍結乾燥し、 850~150ミクロンの粒子を分取して、水彫潤性架 橋重合体組成物(25)を得た。

[0065] このものの嵩比重は0.53g/mlで、脱塩量は0.29g/gであった。また1時間、4時間、20時間での加圧下吸収倍率(50g/cm²荷重下)はそれぞれ25.8g/g、31.5g/g、31.3g/gであった。

[実施例14] 実施例12で得られた粒子状水膨潤性架橋重合体組成物(21)の高比重は0.431g/m1で、脱塩量は0.41g/gであった。また1時間、4時間、20時間での加圧下吸収倍率(50g/cm²荷重下)はそれぞれ33.5g/g、40.5g/g、44.2g/gであった。

40 [0066]比較例11、12、実施例14の比較から明らかなように、ドライブレンドにより得られた本発明の水膨潤性架橋重合体組成物は、ミクロドメインが形成された組成物と比べて、脱塩量および加圧下吸収倍率のそれぞれにおいて優れた値を示した。

[実施例15] 2リットルのビーカーに、50重量%のポリエチレンイミン水溶液(重量平均分子量約7万、水溶液粘度約17,000mPa・s、商品名:エポミンP-1050、株式会社日本触媒製)1000gを入れた。次にとのポリマー水溶液を含泡させながら撹拌し、

50 ポリマー水溶液が白濁するまで撹拌を行った。その後、

架橋剤としてエチレングリコールジグリシジルエーテル (商品名:デナコールEX-810、ナガセ化成工業株 式会社製)を50gを添加し、溶液が均一になるまで混 合した。この混合溶液を60℃の恒温槽に入れ架橋反応 を行ったところ約1分後にはゲル化が始まり5分後には 水溶液は固化した。1時間後に取り出し、冷却後の体積 を調べたところ、気泡の含有による体積の増加は元の溶 液の体積に対して0.6%増加していた。この塊状ゲル を取り出し卓上粉砕機で850μm以下の粒子径に粉砕 した後、60℃の乾燥機で2時間乾燥した。この乾燥粒 10 子に無機微粒子(商品名:アエロジルR972、日本ア エロジル社製)を1.5g添加して卓上粉砕機で粉砕し て、850 µm以下の水膨潤性架橋重合体粒子(A6) を得た。水膨潤性架橋重合体粒子(A6)の生理食塩水 の無加圧下の吸収倍率は6.2g/gで嵩比重は0.2

87g/mlであった。

【0067】[実施例16]2リットルのビーカーに、 40℃のポリエチレンイミン(重量平均分子量約1万、 粘度約20,000mP・s、商品名:エポミンSP-200、株式会社日本触媒製) 1000gを入れた。次 20 に、このボリマーを含泡させながら撹拌し、ボリマーが 白濁するまで撹拌を行った。その後、架橋剤としてエチ レングリコールジグリシジルエーテル(商品名:デナコ ールEX-810、ナガセ化成工業株式会社製)を10 0 g添加し、均一な混合物が形成されるまで混合した。 この混合物を60℃の恒温槽に入れ架橋反応を行ったと ころ、約2分後にはゲル化が始まり6分後には反応混合 物は固化した。1時間後に取り出し冷却後の体積を調べ たところ、気泡の含有による体積の増加は元の混合物の 体積に対して約1.1%増加していた。この塊状ゲルを 30 取り出し卓上粉砕機で850μm以下の粒子径に粉砕 し、無機微粒子(商品名:アエロジルR972、日本ア エロジル社製)を3g添加し、卓上粉砕機で粉砕して、 850μm以下の水膨潤性架橋重合体粒子(A7)を得 た。水膨潤性架橋重合体粒子(A7)の生理食塩水の無 加圧下の吸収倍率は6.1g/gで嵩比重は0.254 g/mlであった。

【0068】[実施例17] 実施例16において、架橋 剤をアクリル酸75gに変更したこと以外は実施例16 と同様にして、ポリエチレンイミンと架橋剤との混合物 40 を調整した。次に、との混合物を160℃の恒温槽に入*

* れ架橋反応を行ったところ約20分後にはゲル化が始ま り30分後には反応混合物は固化した。1時間後にこの 塊状ゲルを取り出し卓上粉砕機で850μm以下の粒子 径に粉砕し、無機微粒子(商品名:アエロジルR97 2、日本アエロジル社製)を3g添加し、卓上粉砕機で 粉砕して、850μm以下の水膨潤性架橋重合体粒子 (A8)を得た。水膨潤性架橋重合体粒子(A8)の生 理食塩水の無加圧下の吸収倍率は5.2g/gで嵩比重 は0.272g/m1であった。

28

【0069】[実施例18]実施例16と同様の操作を 行い架橋剤の混合を行った後、得られた混合物を60℃ の減圧装置に投入し200mmHgから0.1mmHg の減圧状態で含有気泡を膨張させて架橋反応を行った。 約2分後にはゲル化が始まり6分後には反応混合物は固 化した。 1 時間後に取り出し冷却後の体積を調べたとこ ろ気泡の含有による体積の増加は元の混合物の体積に対 して約200%増加していた、この塊状ゲルを取り出し 卓上粉砕機で850μm以下の粒子径に粉砕し、無機微 粒子(商品名:アエロジルR972、日本アエロジル社 製)を3g添加し、卓上粉砕機で粉砕し850μm以下 の水膨潤性架橋重合体粒子(A9)を得た。水膨潤性架 橋重合体粒子(A9)の生理食塩水の無加圧下の吸収倍 率は7.7g/gで嵩比重は0.211g/m1であっ tr.

【0070】[実施例19~22] (酸塩基混合組成 物)

粒子径が500~300μmの範囲であるカチオン性の 水彫潤性架橋重合体粒子(A6)~(A9)を各100 重量部と、850μm以下の粒子径のアニオン性の水膨 潤性架橋重合体粒子(B2)100重量部とをそれぞれ ドライブレンドして200重量部の粒子状水膨潤性架橋 重合体組成物(24)~(27)を得た。塩水(塩化カ リウム2.0g、硫酸ナトリウム2.0g、リン酸二水 素アンモニウム0、85g、リン酸水素ニアンモニウム 0.15g、塩化カルシウム二水和物0.25g、塩化 マグネシウム六水和物0.5gに溶解のための脱イオン 水を加え総重量1000gとしたもの) に対するそれぞ れの4時間後の加圧下吸収倍率と、20時間後の加圧下 吸収倍率を表8に示した。

[0071] 【表8】

	水能潤性架構	カチオン性架橋	アニオン性架橋	嵩密度	加圧下吸収倍率(g/g)		
~	重合体組成物	重合体粒子	重合体粒子	(g/ml)	4時間	2 0 時間	
実施例19	(24)	(A6)	(B2)	0. 383	41.2	47, 5	
実施例20	(25)	(A7)	(B2)	0. 389	41	45, 2	
実施例21	(26)	(8A)	(B2)	0. 412	40.3	44. 2	
実施例22	(27)	(A9)	(B2)	0. 352	40.5	42.3	

[0072]

【発明の効果】本発明にかかる水膨潤性架橋重合体組成 物は、アニオン性の水膨潤性架橋重合体粒子とカチオン 50 和構造をとり、それぞれが水彫潤性となるので、従来の

性の水彫潤性架橋重合体粒子とを組み合わせているの で、前者の有する酸性基と後者の有する塩基性基とが中

中和された吸水性樹脂よりも優れた膨潤性が発揮できる。さらに、従来の中和処理された吸水性樹脂では問題となっていた電解質をも取り込み、塩効果を抑制するととができ、結果として、電解質溶液の吸収能力を従来に比べて飛躍的に高めるととができる。しかも、加圧下の吸収諸特性に優れた実用性の高い水膨潤性架橋重合体組成物である。

[0073] 本発明にかかる水膨潤性架橋重合体は、上記本発明の水膨潤性架橋重合体組成物を容易に得させる。そして、本発明にかかる水膨潤性架橋重合体の製造 10方法は、上記本発明の水膨潤性架橋重合体を容易に得させる。本発明にかかる水膨潤性架橋重合体組成物の製造方法は、上記本発明の水膨潤性架橋重合体組成物を容易に得させる。本発明にかかる吸水性物品は、上記本発明*

* にかかる水膨潤性架橋重合体組成物を構成材料とするため、加圧下の吸収諸特性に優れた実用性の高い物品である。

【図面の簡単な説明】

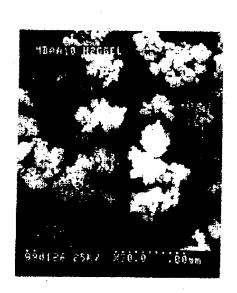
【図1】 実施例A-3で得られた架橋重合体粒子(A3)の電子顕微鏡写真(倍率30.0倍)である。

【図2】 比較例A-2で得られた架橋重合体粒子(A5)の電子顕微鏡写真(倍率30.0倍)である。

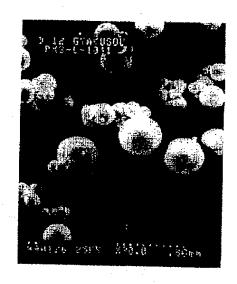
【図3】 実施例1~4、比較例1~4で得られた水膨 潤性架橋重合体組成物(1)~(8)の4時間後の加圧 下吸収倍率を示す。

【図4】 実施例1~4、比較例1~4で得られた水膨潤性架橋重合体組成物(1)~(8)の20時間後の加圧下吸収倍率を示す。

(図1)



[図2]



47.

